

staron® | Solid
Surfaces

STARON® EIN PREMIUM- MINERALWERKSTOFF

LANGLEBIGKEIT, FARBVIELFALT,
DESIGN OHNE GRENZEN

STARON® Solid Surfaces ist ein Material aus natürlichen Mineralien auf Acryl-Basis, das genauso dekorativ wie Naturstein ist, dabei jedoch sämtliche Vorteile eines Mineralwerkstoffes bietet. Da das Material beständig und porenfrei ist, lässt es sich dreidimensional verarbeiten und bietet Architekten und Designern nahezu grenzenlose Gestaltungsfreiheit. STARON® verfügt über alle grundlegenden Eigenschaften von Stein. Die Haptik ist angenehm warm und lässt sich von einem Schreiner wie Hartholz bearbeiten.

Die vielen Vorteile und Anwendungsmöglichkeiten machen STARON® zu einem vielseitigen und unübertroffenen Material für den privaten, gewerblichen und medizinischen Bereich.



ROBUST UND LANGLEBIG

- Pflegeleicht & reparabel
- Flamm- & Schlagfest



HYGIENISCH

- Porenfrei und homogen
- Antimikrobielle Resistenz
- Unempfindlich gegenüber scharfen Chemikalien



FLEXIBILITÄT UND VIELSEITIGKEIT

- Thermoformbar und 3D-Effekte
- Organisches und geometrisches Design
- Perfekt geeignet für komplexe Designs



GRENZENLOSE FARBVIELFALT

- 150 Farben
- Reflexion & Tiefenwirkung
- Supreme Kollektion mit Stein, Marmor- und Betonoptik



FUGENFREI

- Nahtlos & unsichtbar verklebbar
- Sanfte & makellose Haptik
- Design wie aus einem Guss



TRANSLUZENT

- Vollflächige Hinterleuchtung
- Variable Leuchtkraft
- Individuelle Hinterleuchtung für Logos und Texte



LIFESTYLE

IHRE DESIGNLÖSUNGEN VON STARON

Die beeindruckende Ästhetik in Kombination mit überragenden praktischen Eigenschaften macht Staron Solid Surfaces zu einem wirklich revolutionären Oberflächenmaterial. Staron bietet eine enorme Auswahl an Oberflächendesigns. Ob kräftige Farben, metallische oder Naturstein-Effekte – für jedes Interieur ist das Passende dabei. Die glatte, fugenlose Oberfläche mit ihrer hohen Festigkeit sorgen dafür, dass die Farbe und alle optischen Details durch die gesamte Materialstärke verlaufen, was ein nahtloses Anbringen von Ablaufrillen, Kantenprofilen und Ausschnitten ermöglicht.



MEDITERRAN ⁵

Temperament und Dynamik verleihen den Oberflächen von Staron eine wohltuende mediterrane Ausstrahlung, durch die Ihre Küche zum Inbegriff von Gemütlichkeit und Komfort wird. Mit den Vorteilen von praktischer Handhabung und klassischer Ästhetik ist Staron die richtige Wahl, um Ihren Räumen eine charmant-schicke Atmosphäre zu verleihen.



KOMFORTABEL

Behaglichkeit trifft Hygiene: Oberflächen von Staron sind eine ausgezeichnete Wahl zur Verschönerung Ihrer Arbeitsräume. Egal ob im Homeoffice oder im Co-Working-Space mit vielen Kollegen – die schönen Texturen von Staron verleihen jedem Raum Komfort und Ausstrahlungskraft und ergänzen Ihren Einrichtungsstil.



NACHHALTIG

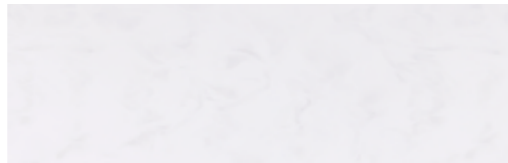
Oberflächen von Staron stehen nicht nur für Stilsicherheit und Komfort, sondern setzen durch ihr umweltfreundliches Material auch ein Zeichen für ökologisches Wertebewusstsein. Mit Dekore aus unserem Upcycling-Kreislauf wird Ihre Inneneinrichtung so umweltfreundlich und nachhaltig wie nur möglich.

NEUE FARBEN



Supreme Downy Dove SP105

Die künstlerische Schönheit von DOWNY DOVE macht es zur einer hervorragenden Marmoralternative, die Ihrem Zuhause mehr Charakter verleiht. Die blütenweiße Optik wird durch eine geschmackvoll gestaltete zartgraue Maserung aufgebrochen und erhält durch die exquisite Oberflächenmarmorierung den letzten Schliff. Durch die elegante Klarheit gewinnt dabei jeder Raum an Anmut, Raffinesse und dezentem Charme.



Supreme Downy White SF100

Die dezente Pracht von DOWNY WHITE besticht durch die sanfte und doch luxuriöse Farbvollendung. Die leicht gewölkte Oberfläche ist kraftvoll und harmonisiert perfekt mit anderen Materialien. Die perlweiße Optik mit der puristischen grauen Maserung und die homogene glatte Oberfläche bieten eine praktische Alternative zu Naturstein.



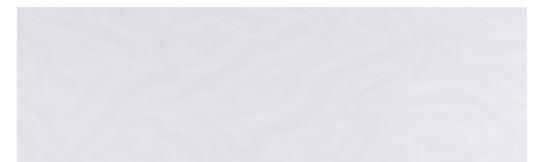
Supreme Flat White VF345

FLAT WHITE ist unaufdringlich verspielt und eignet sich dadurch perfekt um Akzente zu setzen und gleichzeitig eine klassische Aura zu bewahren! Den alabasterweißen Hintergrund zieren leicht verwaschene Ranken aus Goldadern, die eine kompromisslos luxuriöse Ausstrahlung bewirken. Die lässig-elegante, charmante und raffinierte Variante ist sehr vielseitig und fügt sich in jedes Interieur ein. Die opalisierende Oberfläche hat einen transluzenten Rand und eignet sich so zur Hinterleuchtung sowohl moderner Wandinstallationen als auch kosmopolitisch anmutender Tischplatten.



Supreme Snowfall VS324

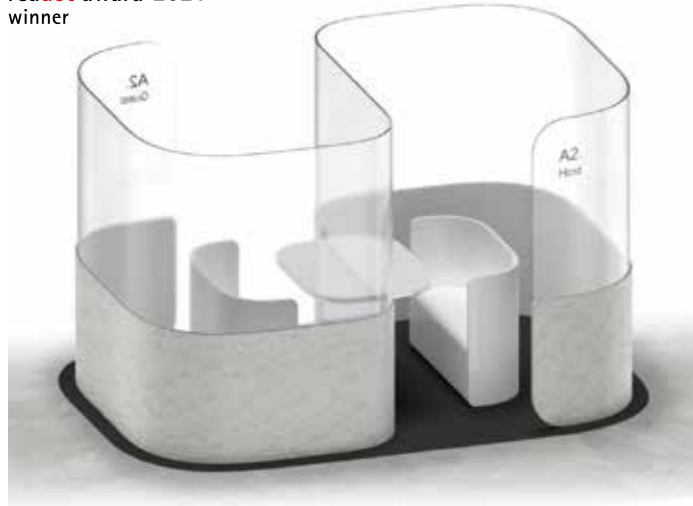
SNOW FALL besticht durch Anmut und Eleganz mit einem Hauch Romantik, die an ein behagliches Zuhause an kalten Winterabenden erinnert. Die rauchig-weiße Textur in Verbindung mit der glatten Oberfläche erfreut das Auge des Betrachters für geschmackvolle-raffinierte Ästhetik. Die subtil schimmernde Variante bereichert jeden Raum und verleiht ihm eine elegante Ausstrahlung.



HYGIENIC STARON®



reddot award 2021
winner



Care Free Zone von Staron, preisgekröntes Konzept in der Red Dot Kategorie Material Design Solutions.
Farbe: Supreme Dawn

PREISGEKRÖNTE LÖSUNGEN

Staron steht nicht nur für Mineralwerkstoff, sondern bietet auch zukunftsorientierte und innovative Designlösungen. Wir möchten unsere Kunden für neue Anwendungsbereiche inspirieren und die weltweiten Trends von heute widerspiegeln.

2021 wurde Staron für exzellente Lösungen in Verbindung mit Hygieneaspekten mit dem weltberühmten Red Dot Design Award ausgezeichnet.

SICHERHEIT IST MIT STARON GARANTIERT



Antifungal test (ASTM G21)

Die ASTM G 21-Methode bezeichnet die Standardpraxis zur Bestimmung der Beständigkeit synthetischer Kunststoffe und Polymermaterialien gegen Pilze. Nachdem die Tests mit einer Vielzahl von Pilzarten von gewöhnlichen Umweltpilzen über landwirtschaftliche Erreger bis hin zu antibakteriellen Pilzen als Erzeuger organischer Verbindungen durchgeführt worden waren, erhielt Staron das Testergebnis Null, mit dem bestätigt wird, dass kein Pilzwachstum auf den Produktoberflächen zu beobachten war.



Bestimmung der Beständigkeit gegen Bakterien (ASTM G22-76)

Staron hat in zwei unabhängigen Tests zur Bestimmung der Wirkung von Bakterien auf die Eigenschaften von Kunststoffen in Form von Formteilen und Fertigteilen bewiesen, dass die eingesetzten Werkstoffe auch bei intensivem Bakterienkontakt absolut sicher sind.



Antimikrobielle und antibakterielle Prüfung (ISO 846)

Das Ergebnis der nach DIN EN ISO 846 durchgeführten Prüfung zeigt, dass die Werkstoffe von Staron keinen Nährboden für Schimmelpilze bieten und fungistatische Eigenschaften besitzen. Gemäß den Ergebnissen eines weiteren Verfahrens bieten die Produkte von Staron auch keinen Nährboden für das Wachstum von Bakterien. Staron erzielte in sämtlichen Kategorien das beste Testergebnis.



HPD(Health Product Declaration) v2.2

Der Hersteller von Staron® Solid Surfaces, Lotte Chemical Corp., hat sich der „grünen Bewegung“ verschrieben und ist ständig bestrebt, die Umweltfreundlichkeit zu verbessern und die Natur zu bewahren. Bei der Herstellung von Staron®-Materialien werden keine Schwermetalle oder giftigen Chemikalien verwendet. Alle Lieferanten von Rohstoffen, die für die Herstellung von Staron®-Produkten zum Einsatz kommen, unterliegen der Überwachung nach einem strengen Qualitätskontrollprogramm von Lotte.

SUSTAINABLE STARON®

RECYCLED COLOUR SERIES

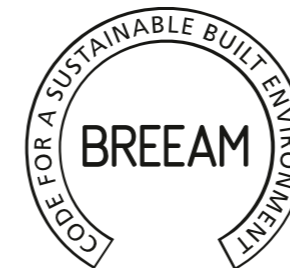


Viele Staron-Dekore bestehen aus recycelten Materialien, wodurch Industrieabfälle und der Energieverbrauch während des Produktionsprozesses reduziert wird. Die Farben sind zudem nach internationalen Standards umweltfreundlich, was die Zertifizierung nach Greenguard und Greenguard Gold bestätigt. Zudem sind sie für den Einsatz in Krankenhäusern und Bildungsinstituten, wo Hygiene eine entscheidende Rolle spielt, empfohlen, was die SCS-Zertifizierung durch das LEED Green-Building-Programm und viele weitere Zertifikate bestätigen.



STARON® – ZERTIFIZIERTE NACHHALTIGKEIT

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Method)



BREEAM ist die weltweit führende Methode zur Bewertung der Nachhaltigkeit von Masterplanungsprojekten, Infrastruktur und Gebäuden. Um die Zertifizierung zu erhalten, müssen die Projekte einer ökologischen, sozialen und wirtschaftlichen Nachhaltigkeitsbewertung unterzogen werden. Durch die BREEAM-Zertifizierung zählt Staron zu den Akteuren, die für die Schaffung eines nachhaltigeren Umweltbewusstseins stehen, mit dem das Wohlbefinden der dort lebenden und arbeitenden Menschen verbessert und der Schutz natürlicher Ressourcen gefördert wird.

ISO 14001 Zertifizierung | Umweltmanagementsystem



ISO 14001 definiert die Anforderungen an ein Umweltmanagementsystem, mit dem Unternehmen ihre ökologische Leistung optimieren können. Staron arbeitet ständig daran, die vielfältigen Verantwortlichkeiten auf systematische Weise zu verwalten und so die ökologische Säule der Nachhaltigkeit zu stützen.

ISO 50001 Zertifizierung | Internationale Organisation für Normung 50001



In der ISO 50001 sind die Anforderungen für Errichtung, Umsetzung, Pflege und Optimierung eines Energiemanagementsystems festgelegt. Staron verfolgt einen systematischen Ansatz zur kontinuierlichen Verbesserung der Gesamtenergieleistung und betreibt eine kontinuierliche Absenkung des Energieverbrauchs sowie der Treibhausgasemissionen.

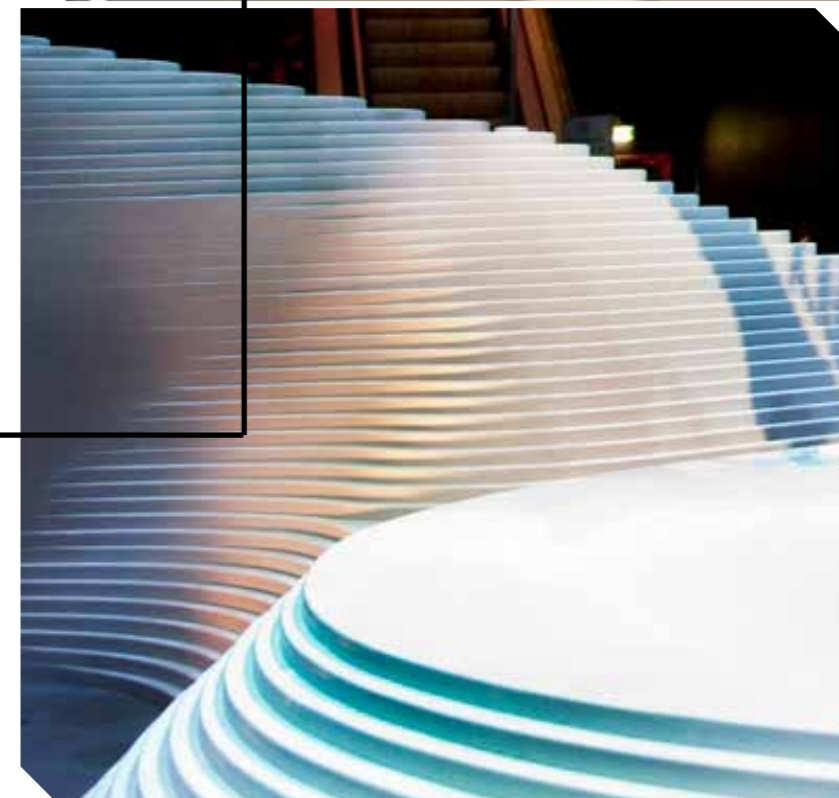
LEED (Zertifizierung für nachhaltiges Bauen bei Neubauten und Renovierungen)



Staron® Solid Surfaces ist ein Geschäftsbereich des weltweiten führenden Technologiekonzern Lotte Chemical Corp. und bietet eine Reihe von verschiedenen Staron® Mineralwerkstoffprodukten der „Recycling Serie“ an, die aufgrund ihrer Zusammensetzung SCS-zertifiziert sind. Zusätzlich zur SCS-Zertifizierung sind alle Staron®-Farben, einschließlich der Staron®-Recycling Serie, mit dem GREENGUARD und GREENGUARD Children & Schools Label ausgezeichnet und als emissionsarmes Produkt für den Innenausbau ausgewiesen. Mit diesem Beitrag möchten wir das nachhaltige Bauen fördern und die LEED Gebäudebewertung verbessern.

ÖFFENTLICHE GEBÄUDE

01



Naturhistorisches Museum

London, UK

Design und Auftragnehmer:

Paragon Creative

Foto: NHM London

Farbe: Sanded Stratus, Sanded Tundra

Als das Naturhistorische Museum in London die Chance bekam, das vollständigste Stegosaurus-Skelett der Welt auszustellen, sollten keine Risiken eingegangen werden. Immerhin hatte es ja 150 Millionen Jahre gedauert, ehe dieser 900 kg schwere Gigant gefunden wurde. Daher war eine Designlösung erforderlich, mit deren Hilfe die Installation vom Boden abgehoben werden konnte, um versehentliche Kollisionen zu vermeiden, die den unterstützenden Stahlrahmen dabei jedoch geschickt verbarg.

Dies wurde durch einen äußeren Sockel aus Staron® gelöst, der den komplexen Stahlrahmen wunderbar ergänzte und geschickt verkleidete. Da der innen befindliche Rahmen auf maßgefertigten, stoßdämpfenden Füßen stand, war es zudem wichtig, dass der äußere Sockel keinerlei Kontaktpunkte mit diesem hatte.

Inspiziert durch die Wurzeln des Stegosaurus in Wyoming wurden zwei Staron®-Farbtöne für die äußeren Sockelschichten verwendet – Sanded Tundra und Sanded Stratus. Jede der thermogeformten Schichten wurde anschließend präzise CNC-gefräst und so weiterverarbeitet, dass eine makellose, geschwungene Struktur entstand, die 900 kg Knochen und Metall standhalten konnte.



02

Besucherzentrum des Berliner Olympiastadions
DE

Design und Foto: Akay von Oppen, Berlin
Farbe: Bright White



03

Indoor-Pool Blaubeuren
DE

Design: Gebhardt Architectural Offices
Auftragnehmer: Mohring
Foto: Webvisio Mediadesign
Farbe: Pure White





04

Empfangstheke bei DMAW Lawyers AU

Design: IA Design - Laura Riach, Jazmin Neale und Clare Holmes
Farbe: Aspen Alder



05

Studentenwohnheim Milestone Wien, AT

Design: Josef Weichenberger Architects
Foto: Studio M. Eder
Farbe: Quasar White

In einer Zeit, in der es zu einer echten Herausforderung geworden ist, Studenten, die durch ihre Smartphones permanent abgelenkt sind, zum Lernen zu animieren, spielt cleveres Design eine Schlüsselrolle bei der Förderung der Konzentration. Auf dem Milestone Vienna Campus befinden sich eine Reihe kreativer Gemeinschaftsbereiche und privater Lernräume aus Staron®, die natürliches Licht hereinlassen und eine warme, einladende und effektive Lernumgebung schaffen.



HOTELS & RESTAURANTS



01

Basara Sushi Pasticceria
Running Sushi
Mailand, Italien

Farbe: Fog

Geschwungene Kurven. Scharfe Linien. Helle Farbtöne. Überzeugende Argumente für die Verwendung von Staron® Solid Surfaces in Bar- und Restaurantbereichen sind schnell gefunden – Flecken und Bakterien sucht man dank der porenfreien, wasserdichten Eigenschaft dagegen vergeblich.

02

Luxury Lounge Bar
GB

Farbe: Ultramarine





03

Marriott Renaissance Hotel
Barcelona, ES

Design: Ateliers Jean Nouvel,
Ribas & Ribas

Foto: A. A. Fuentes

Farbe: Bright White

LADENBAU



01

Kro Bakery
Prag, Tschechien

Farbe: Terrazzo Venezia

Das Interieur des Cafés wird unterteilt in zwei kompakte Bereiche und bietet verschiedene Sitzmöglichkeiten. Ansprechend ist der geräumige Servicebereich neben der Theke, der eine entspannte Atmosphäre zaubert. Die flexible Grundrissgestaltung erwies sich in Zeiten pandemiebedingter Einschränkungen als besonders effektiv. Beide Bereiche vereinen mehrere Funktionen und können sowohl vom Personal als auch von den Kunden genutzt werden. Ein versenkbares Schaufenster verbindet den Außen- und Innenbereich und füllt den gesamten Raum mit einer wohlfühlenden und sonnendurchflutenden Atmosphäre.

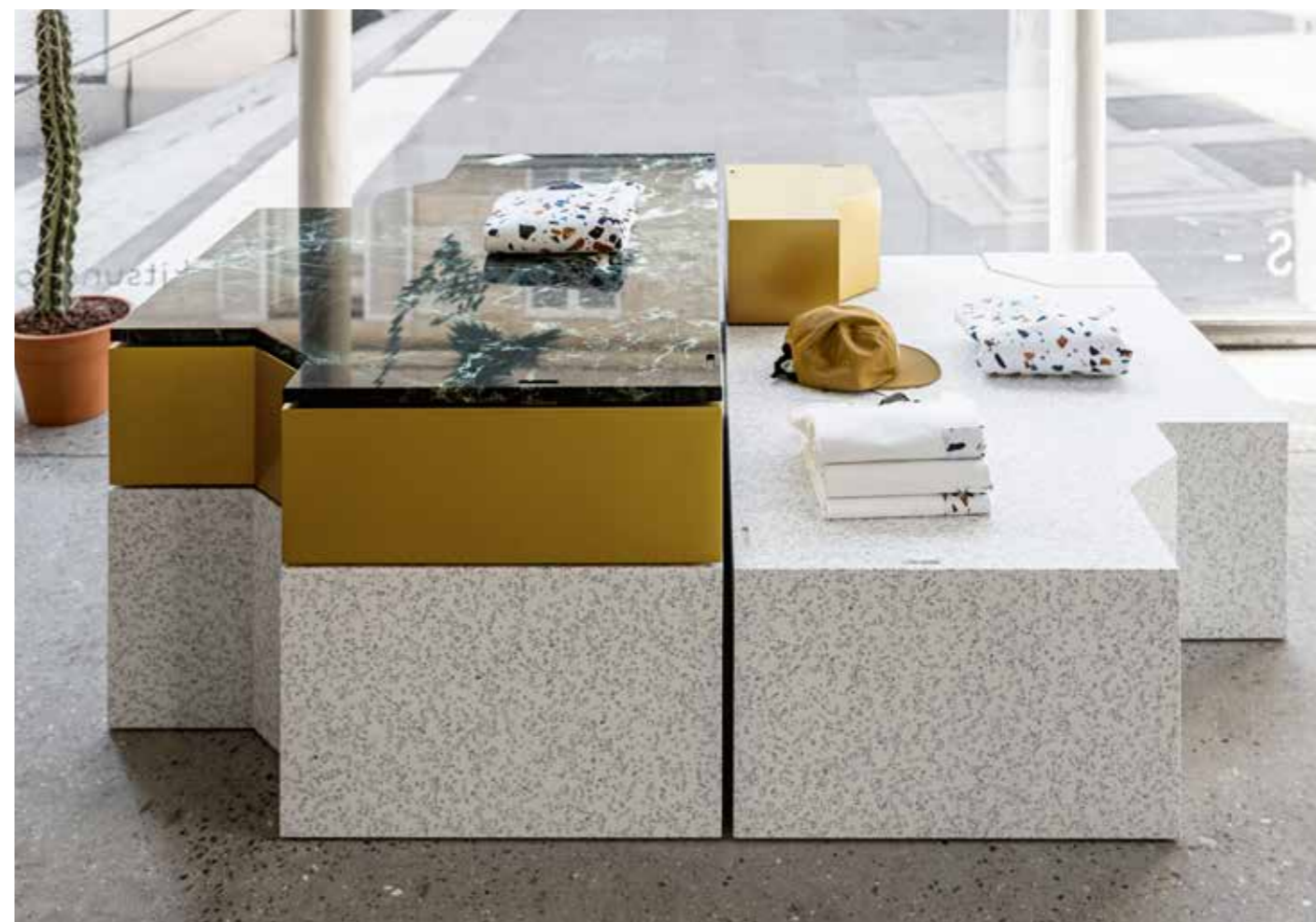
Das gesamte Interieur harmoniert miteinander und setzt die Theke aus Staron und Buchensperrholz perfekt in Szene. Mit der Wahl von Terrazzo Venezia wurde eins der beliebtesten Staron-Dekore zum lebendigen Blickfang. Weiß strukturierte Wände und klassischer Stuck gehen in eine Akustikdecke mit eingelassener Beleuchtung über und verbinden sich eindrucksvoll und ausgesprochen harmonisch mit der Haupthalle. Eine gelungene Lösung fand der Architekt in einer maßgeschneiderten und raffinierten strukturierten Wand mit dem Motiv der Explosionszeichnung eines Hahnenkopfes von David Černý. Bei dem verwendeten Material handelt es sich um einen abwaschbaren Kunststoffbelag, der früher in Gebäudefluren verlegt wurde und heute in aller Regel recycelt wird – gewissermaßen wird hier ein mittlerweile nostalgisches Material, das eigentlich sehr praktisch ist, zur avantgardistischen Dekoration wiederbelebt.

02

Modeboutique
FR

Design von Architecte DESA
Farbe: Mosaic Dalmatian

Damit eine Einzelhandelsumgebung wirklich erfolgreich sein kann, muss sie genauso gewagt originell wie kompromisslos strapazierfähig sein. Aus diesem Grund wird Staron® von Einzelhändlern auf der ganzen Welt zur Herstellung luxuriöser und ausgefallener Showrooms verwendet, die der tagtäglichen Beanspruchung durch Tausende Verbraucher standhalten müssen.





03

Heidi.com Flagship-Store Neuchâtel, CH

Design: Zaha Hadid Architects
Farbe: Pure White

Zur Gestaltung des ersten Flagship-Stores der führenden Online-Modemarke Heidi.com wurde nach einer Lösung gesucht, welche die On- und Offline-Welten mühelos miteinander verbindet und überraschend und ansprechend auf die Verbraucher wirkt. Zur Umsetzung dieser Vision wurde eine Zusammenarbeit mit den weltberühmten Zaha Hadid Architects und Staron® gegründet, um gemeinsam einen lichtdurchfluteten, modernen Innenraum voll interaktiver Elemente zu gestalten.

Da Digitalität eine entscheidende Rolle für den Erfolg des Unternehmens spielt, war es eine der Hauptaufgaben, eine sichere Rahmeneinheit für einen riesigen digitalen Bildschirm zu kreieren. Für die Konstruktion entschied man sich für Staron®. Zum einen wegen seiner hohen Strapazierfähigkeit, zum anderen, weil das Material thermoformbar ist und sich dadurch in drei fließende Kurven formen ließ – ein zentrales Gestaltungsmotiv von Zaha Hadid. Ergänzt wurde die Einheit durch eine Reihe geschwungener Wände und Ausstellungssockel aus Staron® in Pure White, die wiederum den typischen Stil des Architekten widerspiegeln.



04

The Whistle Dixie Fortitude Valley, AU

Design: Lisa Schiffermuller and
Liane Jarvie of Ellivo Architects
Farbe: Supreme Morning Sky













GESUNDHEITSWESEN

01

Ahrend Healthcare Inspiration Studio Showroom
Dubai design district, UAE

Design: MASSA Interior Design & Architecture
Farbe: Bright White

- | | | | |
|---|--------------------------------------|---|-------------------------|
|  | FUGENLOSES DESIGN |  | EINFACHE INSTANDHALTUNG |
|  | PORENLOSES MATERIAL |  | EINFACHE REINIGUNG |
|  | LANGLEBIG & PFLEGELEICHT |  | HOMOGEN |
|  | RESISTEN GEGEN FLECKEN & CHEMIKALIEN |  | EXCELLENTE QUALITÄT |
|  | FELXIBLE FORMVIELFALT |  | ÖKOLOGISCH |

02

University of Queensland
Victoria, AU

Design: Luke Pendergast, Conrad Gargett
Farbe: Aspen Glacier

Es gibt wohl kaum einen Ort, an dem mehr Tests auf und folglich auch an Arbeitsflächen erfolgen als in einem Labor. Für neue Unterrichtsräumlichkeiten im Great Court Complex der University of Queensland war man deshalb auf der Suche nach einem strapazierfähigen und vielseitigen Material, das der täglichen Beanspruchung durch Experimente standhalten konnte. Die Lösung fand man in Staron

Neben der Beständigkeit gegen Flecken, chemische Stoffe und Hitze war das fugenlose und porenfreie Design entscheidend für die Wahl von Staron®, nachdem die neue Einrichtung hauptsächlich als Nasslabor genutzt werden sollte. Solche Bereiche erfordern ein hohes Maß an Containment, um die Sicherheit aller Personen in entsprechenden Räumlichkeiten zu gewährleisten. Darüber hinaus war es ein Anliegen der Projektbeteiligten, eine Lernumgebung ohne Einschränkungen zu schaffen.

Staron® Solid Surfaces in Aspen Glacier wurden für alles verwendet, von Schreibtischen und Fußstützen bis hin zu Wandverkleidungen und maßgefertigten Spülen, da sie die erforderliche Designflexibilität und gewünschte klinisch schnörkellose Ästhetik boten. Das Endergebnis war ein zukunftsorientierter, hochmoderner Unterrichtsraum, in dem sowohl Studenten als auch Lehrkräfte tagtäglich Spitzenleistungen erbringen können.

WOHNRÄUME

01

Privatküche

Balmoral, QLD, AU

Design: Ashley Maddison, AM
Interior Studio

Farbe: Metallic Yukon

Die kreative Seite der Innenausstattung des dreistöckigen Gebäudes stand ganz unter der Regie von Ashley, und besonders in puncto Küche galt es, eine Symbiose zwischen Kunstwerk und Funktionalität zu schaffen.

Die Wahl fiel auf Staron Solid Surfaces® im Farbton Metallic Yukon, zur Erzeugung geschwungener Fronten wurde das Material thermogeformt. Das Dekor umhüllt die Kücheninsel von der Vorderseite bis zu den dahinterliegenden Schränken und reicht bis zur Höhe der Arbeitsplatte. Als Arbeitsfläche für den Insel- und Kochbereich wurde eine polierte Betonplatte ausgewählt, wodurch ein schöner Kontrast zwischen den beiden Materialien entsteht.

Ashley Maddison entschied sich für Staron® Solid Surfaces, da sich diese durch ein glattes und monolithisches Erscheinungsbild ohne offene Fugen auszeichnen. Dies ist Teil der künstlerischen Gestaltung des Küchenbereichs, während die pflegeleichte und porenfreie Beschaffenheit von Staron® eher praktischen Erwägungen entspringt. Mit der atemberaubenden Aussicht auf die Skyline der Stadt und schönen, glatt geschwungenen Küchenfronten, die zum Betreten der Küche einladen, entsteht am Ende ein Raum, der sowohl ästhetisch als auch funktionell keinen Wunsch offenlässt.





02

Privatküche
London, UK

Farbe: Tempest Peak

Notwendige Küchenausstattung oder Designerstück? Mit Staron® lässt sich beides kombinieren. Spülen lassen sich komplett in den Mineralwerkstoff integrieren, um für ein fließendes Design zu sorgen, ohne unhygienische Verbindungsstellen zu verursachen. Ablaufrillen und ergänzende aufrechte Elemente vervollständigen die stilvolle Optik.



03

Badezimmer, privat
GB

Farbe: Supreme Rotor Cloud

Die sanfte, feine Maserung von Rotor Cloud erinnert an frühlingshafte Wolken, die sich friedlich über einen strahlend blauen Himmel ziehen.

Diese einzigartige Formgebung eröffnet jeden Hausbesitzer, Designern und Planern ganz neue Möglichkeiten im punkto modernen Wohnen, und stellen sicher, dass die Oberflächen nicht nur geschmackvoll aussehen, sondern auch einen hygienischen und praktischen Zweck dienen.



04

Badezimmer, privat
GB

Farbe: Supreme Flux





FASSADE UND AUßENWANDVERKLEIDUNG

01

Plumeria House
Ramkhamhaeng Road, Thailand

Design: Neo Exhibit Co., Ltd.
Hersteller: Knight Furnich Co., Ltd.

Farbe: Bright White

Inspiziert von der Blüte der wilden Plumeria vereint sich die Struktur mit der Natur in den schönsten Formen. Durch die Verschmelzung gerahmter, hoher und haltbarer Glasflächen mit Paneelen aus Staron Solid Surfaces entsteht eine selbstbewusste Fassade mit moderner und zeitgenössischer Ausstrahlung. Die 12 mm Kanten in Staron Bright White fasziniert den Betrachter und verwandelt die Fassade in eine unglaubliche Formgebung nach den Gesetzen der Bionik.

Die glatte Oberfläche von Staron® Solid Surface reflektiert das künstliche Licht, das sich makellos unter den Schriftzug des Gebäudes einfügt. Nachts lässt die LED-Beleuchtung das Haus rundumstrahlen und schafft ein einladendes und stimmungsvolles Ambiente. Das tiefe, warmweiße Licht verleiht außerdem ein Gefühl von Sicherheit und Geborgenheit und verzaubert gleichzeitig mit seinem luxuriösen und verspielten Charme.

02

KUHO Shop
Jeju, KR

Farbe: Bright White



INNENWAND-VERKLEIDUNG

01

Select Shop
GB

Farbe: Terrazzo Bologna

Der zarte elfenbeinfarbene Grundton von Terrazzo Bologna mit Details in dunkler Bronze ist die ideale Ergänzung für Innenräume mit hellen Holzakzenten. Perfekt für den Einsatz in Kosmetiksalons und Geschäften, schafft diese spannende Farbkombination eine einmalige Atmosphäre und lädt Besucher zum Verweilen ein.

02

Sky Lounge, Dongdaemun Design Plaza
Seoul, KR

Design: Zaha Hadid Architects
Farbe: Dazzling white

TRANSPORTWESSEN

01

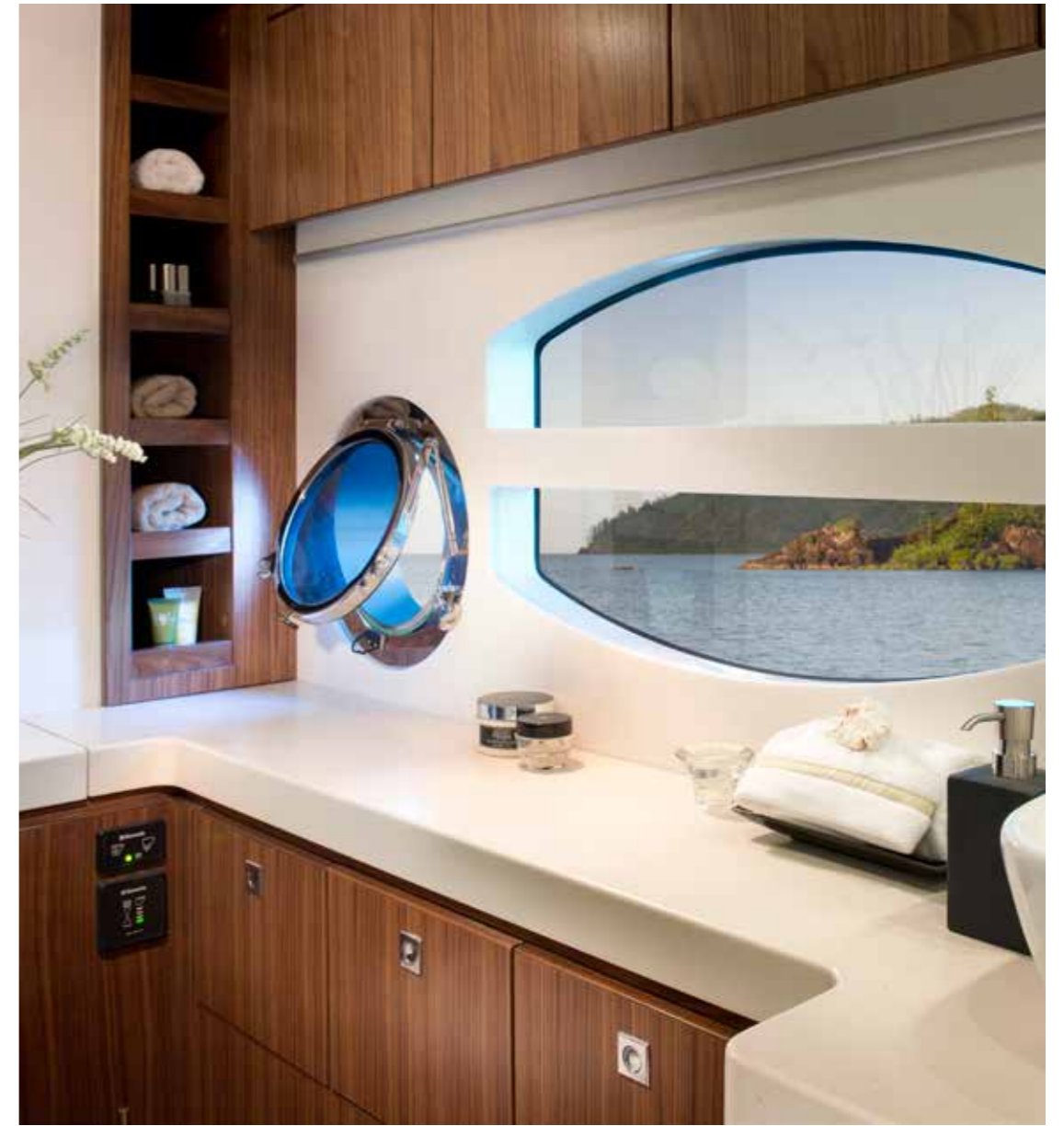
Yacht
AU

Farbe: Bright white, Natural

02

Yacht
IT

Farbe: Bright white



STARON® FARBEN

Supreme™



Delphi VD111



Ocean View VO171



Cloudbank VC118



Natural Bridge VN144



Dawn VD126



Downy White SF100 **NEW**



Downy Dove SP105 **NEW**



Magnolia VM143



Beige Granite VB172



Dandelion VD175



Loam VL155



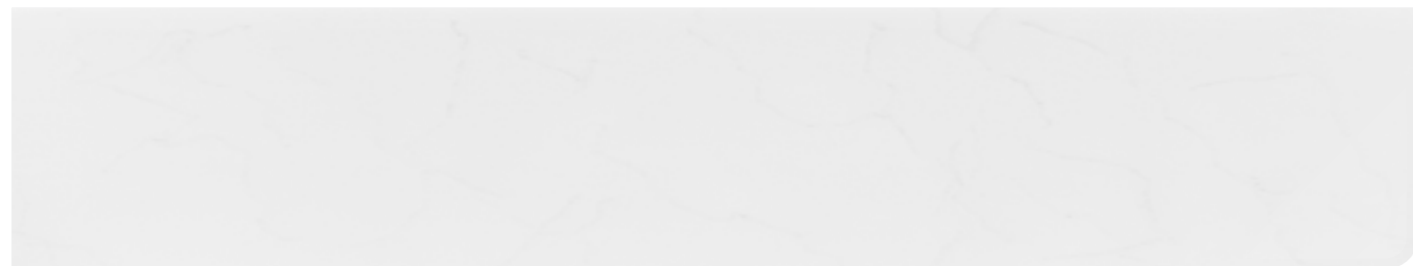
Arctic White VA311



Rotor Cloud VR322



Cotton White VC110



Morning Sky VM114



Flux VF113



Ash Concrete VA129



Urban Grey VU127

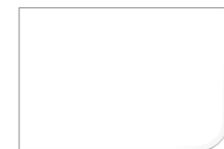


Snowfall VS324 **NEW**

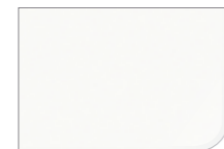


Flat White VF345 **NEW**

SOLID



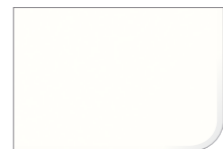
Quasar White
SQ019



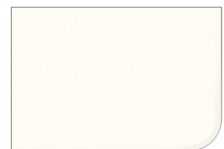
Dazzling White
SD001



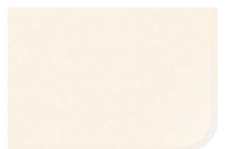
Pure White
SP016



Bright White
BW010



Pearl
SP011



Natural
SV041



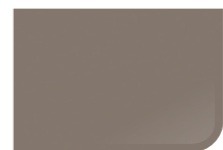
Ivory
SI040



Fog
SF020



Bliss
SB022



Serene
SS023



Steel
ST023



Onyx
ON095



Sunflower(N)
SS042



Oasis
SO064



California Poppy(N)
SC052



Univers(N)
SU053

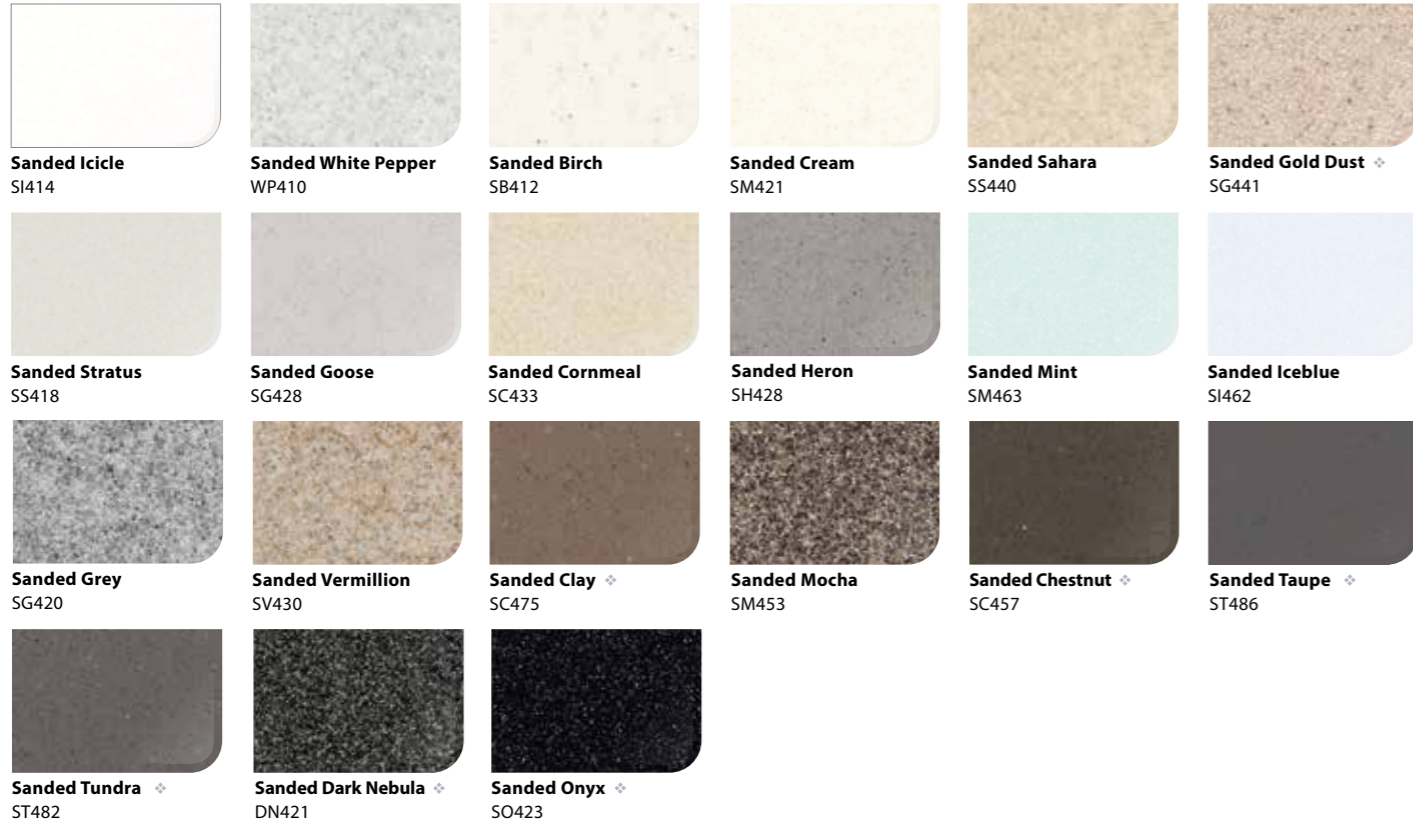


Forest
SF061

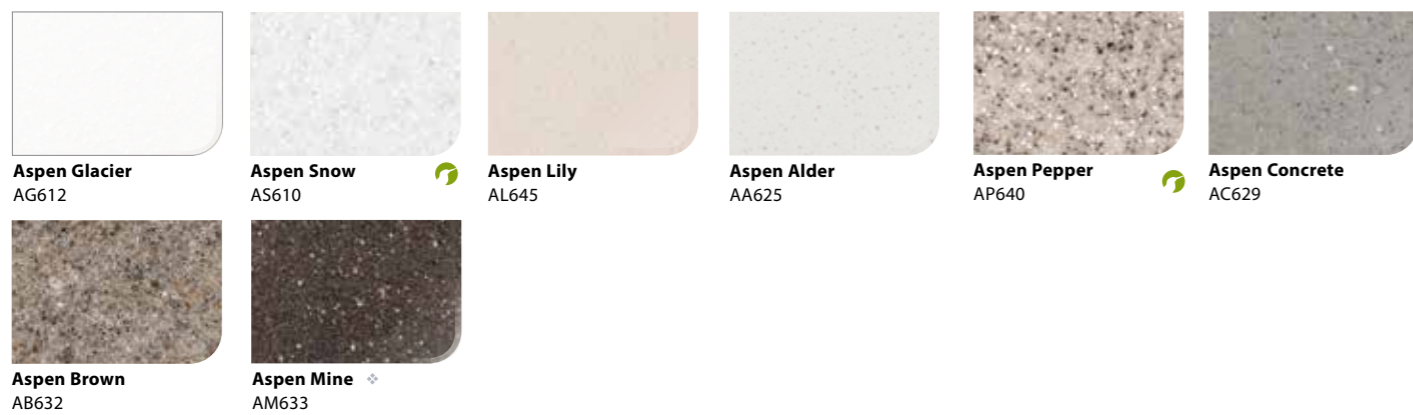


Ultramarine
SU067

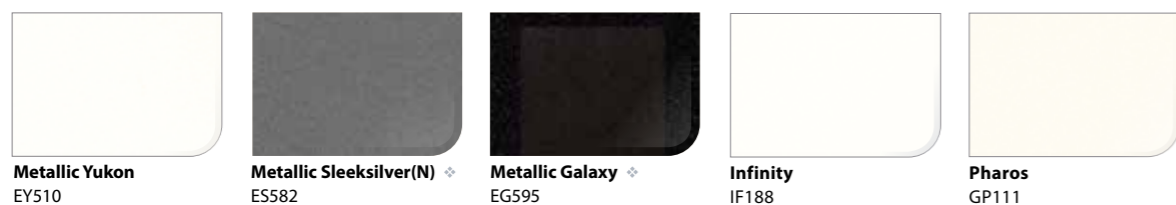
SANDED



ASPEN



METALLIC



FUNCTIONAL PRODUCTS

PEBBLE



TERRAZZO



QUARRY

tempest®



STARON®, ein Premium-Mineralwerkstoff

- Die gedruckten Farben können vom Muster und vom tatsächlichen Produkt abweichen. Bitte sehen Sie sich das entsprechende Muster an, bevor Sie das Produkt auswählen.
- Kundenspezifische Farben sind je nach Bestellmenge erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem Ansprechpartner nach der Verfügbarkeit von Farben und Größen.

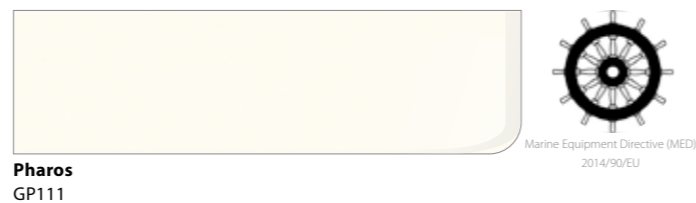
♻️ STARON®-Farben mit Recycling-Materialien

✦ Hohe Wartungsanforderungen

SCHWER-ENTFLAMMBAR

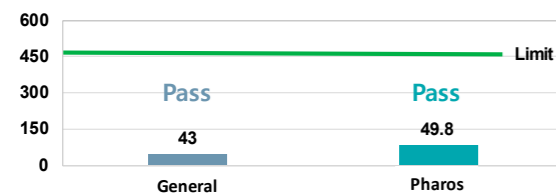
DAS PASSENDE MATERIAL FÜR DEN SCHIFFSINNAUSBAU UND KREUZFAHRTSCHIFFE

Staron® Pharos verfügt über die MED Zertifizierung und ist somit als Material für den Schiffsinnausbau zugelassen, gemäß IMO (International Maritime Organization). Während die meisten Schiffsbauaterialien hitze- und feuerempfindlich sind, erfüllt Staron® Pharos die Anforderungen der Schwerentflammbarkeit genauso wie die hohen Anforderungen der Beständigkeit und Ästhetik.



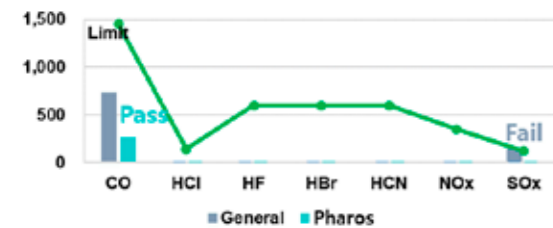
Max. Rauchdichte

- Beständen mit 49,8 Dm (Rauchdichte)



Schadstoffentwicklung

- Bei Tests wurden 273 ppm CO festgestellt; andere Schadstoffe konnten nicht nachgewiesen werden
 - In nicht zertifizierten Mineralwerkstoffen konnten SOX-Gase nachgewiesen werden



Hygiene und Keimfreiheit von Oberflächen



Nahtlose Rundungen für große Formenvielfalt



Höhere Lichtdurchlässigkeit zur Hinterleuchtung von Objekten



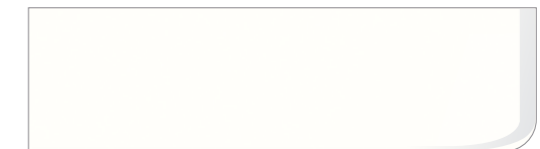
CSI Plus (www.csi-plus.com) ist eine exklusive Networking Plattform für die Yacht- und Kreuzfahrtindustrie und bietet erstklassige Inhalte in punkto Interieur. Als CSI Plus Mitglied ist Staron® Solid Surfaces Ihr Partner für die IMO zertifizierte Ausstattung von Kreuzfahrtschiffen.

SUPER FLEX

BESONDERE FORMEL FÜR SPEKTAKULÄRE FORMEN & DESIGNS



Staron® Super Flex ermöglicht aufgrund seiner extremen Flexibilität noch spektakulärere Formen – für leistungsstarke Anwendungen in allen gewerblichen, privaten und öffentlichen Bereichen. Lernen Sie die neue Staron-Innovation kennen und gestalten Sie Ihren neuen futuristischen und funktionalen Raum.



Infinity ↕ IF188

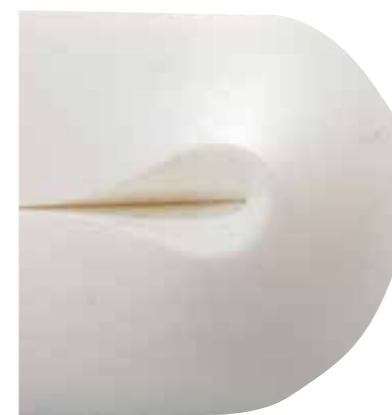


HOHE DEHNFÄHIGKEIT

- Die Dehnfähigkeit von Staron® Super Flex ist zweimal so hoch wie die der bereits existierenden Staron®-Farben.
- Staron® Super Flex kann im Architekturbereich und für die Innenraumgestaltung eingesetzt werden, zum Beispiel als designvolle und innovative Wandverkleidung sowie für Küchen, Bäder und Möbeloberflächen.

ZEITSPAREND

- Staron® Super Flex kann im Vergleich zu bereits existierenden Staron®-Farben bei niedrigeren Temperaturen und nach kürzeren Aufheizzeiten thermogeformt werden.



RADIUS " 0 MM "

Produkt	Ofentemp.	Zeit	Radius
StaronSolid (I2T)	150 °C	45-80 min	50mm
Staron Super Flex(I2T)	140 °C	20-30 min	0mm
Staron Super Flex(I2T)	150 °C	15-30 min	0mm

FASSADE & AUßEN- WANDVERKLEIDUNG

ENTDECKEN SIE DIE VIELSEITIGE SCHÖNHIT DER STARON-FARBEN FÜR FASSADEN UND AUßENWANDVERKLEIDUNG

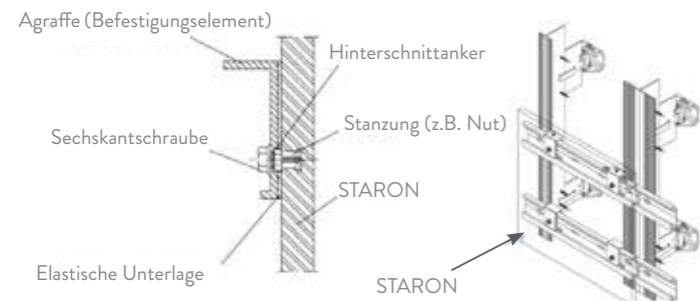
DIBt - ZERTIFIZIERT UND ZUGELASSEN NACH [ETA-16/0091]

Das ETA-Zertifikat für die Staron®-Fassade und Außenwandverkleidung mit Hinterschnittankersystem von KEIL wurde vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) ausgestellt, einer von der Europäischen Organisation für technische Zulassungen zertifizierten Bewertungsstelle. Dadurch wird bestätigt, dass Staron® ein geeignetes Material für Außenwandverkleidung und Fassaden gemäß den europäischen Vorschriften ist.

INSTALLATION

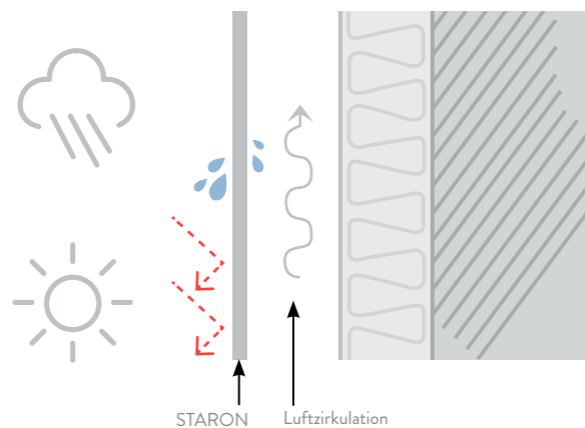
Ein belüftetes Fassadenverkleidungssystem und der Einsatz von KEIL-Hinterschnittanker entspricht der offiziellen und ordnungsgemäßen Befestigungsmethode für Staron®-Platten mit einer Stärke von 12 mm.

- BEFESTIGUNG VON HINTERSCHNITTANKER UND STARON® FASSADENPLATTE



- VORTEILE VON BELÜFTETEN FASSADEN

- Regenwasser, das von außen eindringt und Feuchtigkeit, die im Gebäudeinnern entsteht, werden über einen Spalt abgeleitet, um die Korrosion des Gebäudes zu verhindern
- Einsparung von Energie durch eine verbesserte Wärmedämmung
- Schalldämpfung vor externen Geräuschen
- Verhinderung der Bildung von Kondenswasser im Gebäude

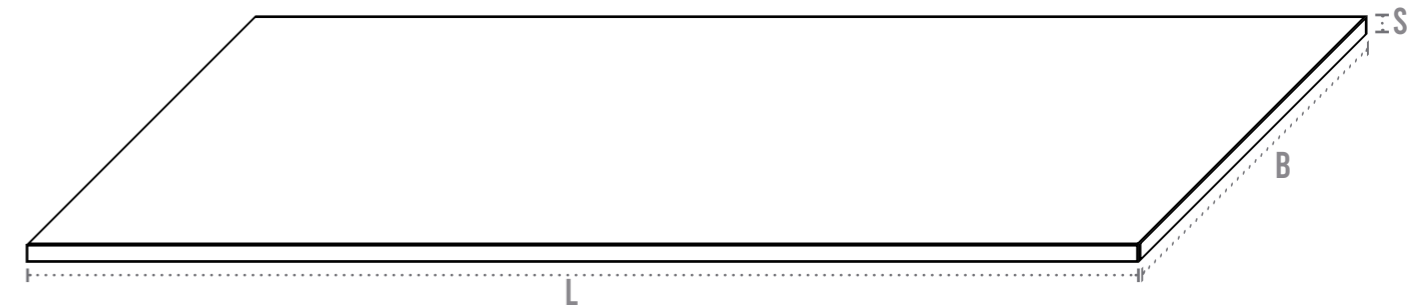


BRANDVERHALTEN

FEUERBESTÄNDIGKEIT	METHODE	ERGEBNIS
Brandschutzklasse (EU)	EN 13501-1	B-s1, d0
Brandschutzklasse (DE)	DIN 4102-1	B1
Prüfung der externen Brandexposition von Dächern	EN13501-5	Broof(t1)

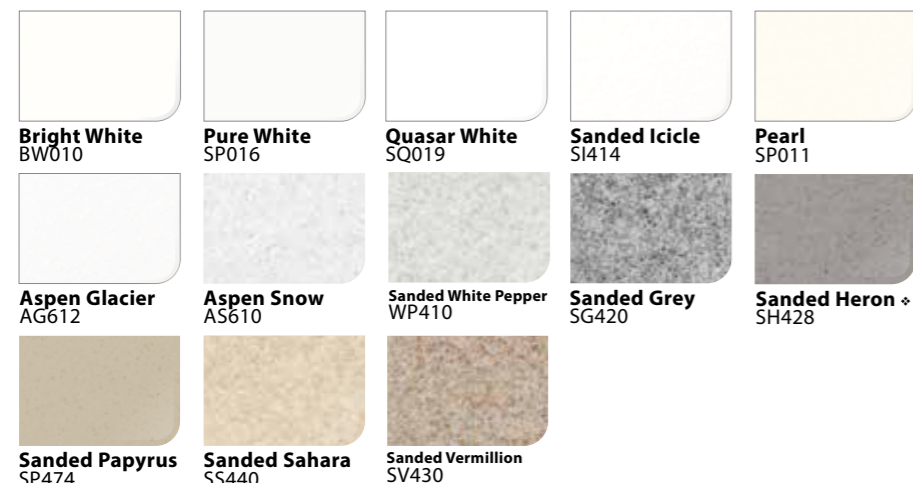
PLATTENFORMAT

Kunden können aus einem großen Angebot an verschiedenen Staron Solid Surfaces Plattenstärken und -breiten wählen. Alle verfügbaren Maße finden Sie in der nachfolgenden Tabelle. Kontaktieren Sie uns gerne, falls Sie spezielle Größen- oder Farbwünsche haben.



S - STÄRKE	B - BREITE	L - LÄNGE	LAGERHALTUNG
mm	mm	mm	
19	760	3.680	
12	760	3.680	o
	930*	3.680	o
	1.350*	3.680	o
9	760	3.680	
	930*	3.680	
	1.350*	3.680	
6**	760	2.500	
	930*	2.500	o
	930*	3.680	

EMPFOHLENE FARBEN FÜR FASSADEN & AUßENWANDVERKLEIDUNG



* Ausschließlich erhältlich in Bright White (BW010), Pure White (SP016) und Quasar White (SQ019). Abnahme in vollen Paletten. Andere Dekore sind auf Anfrage erhältlich.

** Für horizontale Oberflächen, die rauen Umgebungen bzw. hohen Belastungen ausgesetzt werden, sind wartungsintensive Dekore und 6 mm Plattenstärken nicht empfehlenswert.

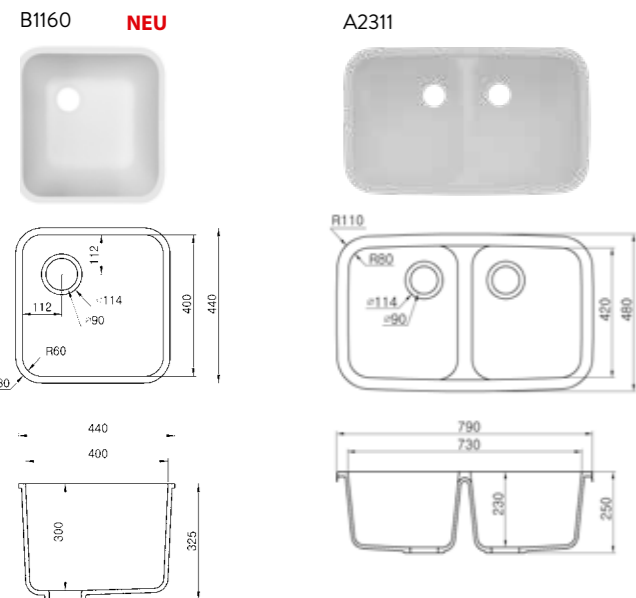
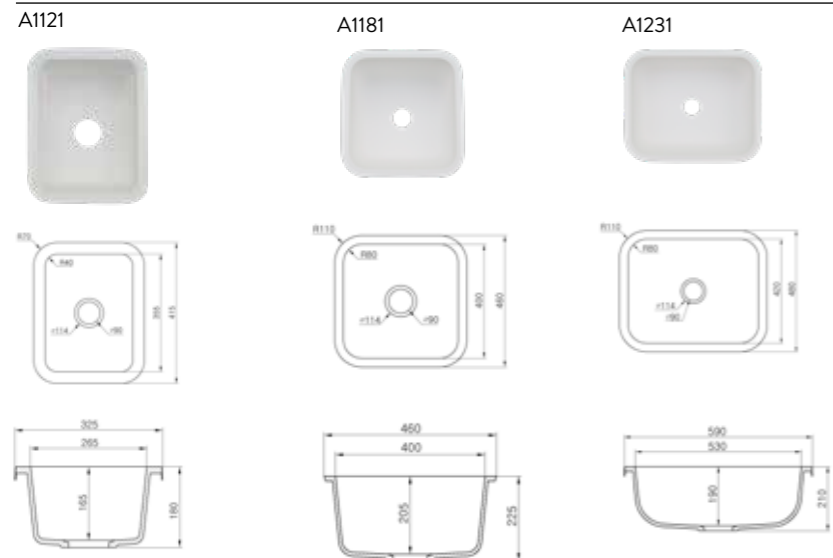
- Breite Platten können nur als volle Palette ab europäischem Lager bezogen werden. (Verpackungseinheit: 12 mm - 15 Platten, 6 mm - 30 Platten)

LIMITIERTE 10-JAHRES-GARANTIE FÜR STARON®

LOTTE CHEMICAL ('LOTTE') ewährt dem Besitzer einer nach den von LOTTE erlassenen Verarbeitungs- und Einsatzrichtlinien hergestellten STARON® Einrichtung eine limitierte 10-Jahres-Garantie. Weitere Informationen zu den Bedingungen finden Sie auf unserer Homepage www.staron.com.

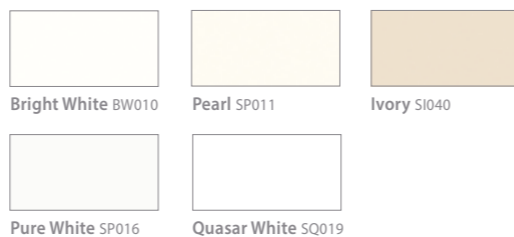
SINK & BOWL

KÜCHEN | SPÜLEN



• LOTTE CHEMICAL gewährt keine Garantie auf eine exakte Farbübereinstimmung von Spülbecken, Waschschaalen und Platten.
 • Staron Spülbecken & Waschschaalen werden am besten in ein Produkt aus diesen fünf Farben eingebaut:

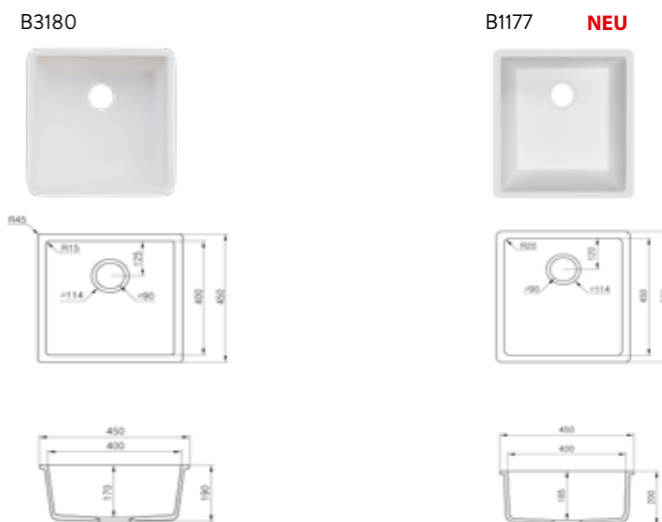
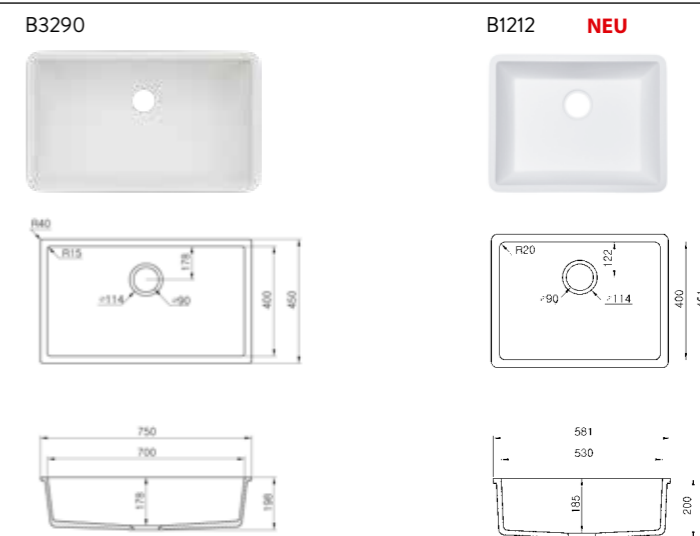
FARBOPTIONEN



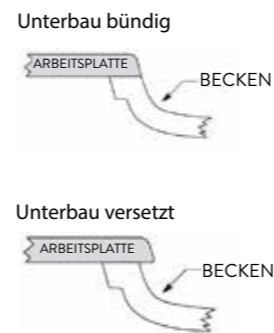
Integrierte Spül- und Waschbecken verbessern die Effizienz und die hygienischen Eigenschaften von Küchen und Bädern gleichermaßen, insbesondere im Rahmen von gewerblichen Anwendungen. Staron-Spülbecken und -Waschschaalen aus Vollacryl können mit Staron-Plattenmaterialien kombiniert werden, so dass eine durchgehend fugenlose Oberfläche entsteht, die sich perfekt und nahtlos in die Umgebung einfügt. Dies führt dazu, dass keine Rillen und Spalten entstehen, in denen sich Bakterien sammeln oder Schimmel bilden können. Für welchen Stil Sie sich auch entscheiden, Staron bietet porenfreie und hygienische Oberflächen, die dauerhaft eine einfache Reinigung und Instandhaltung versprechen.

Wählen Sie aus fünf abgestimmten Farboptionen für Spül- und Waschbecken aus einer Kollektion von zehn modernen Modellen.

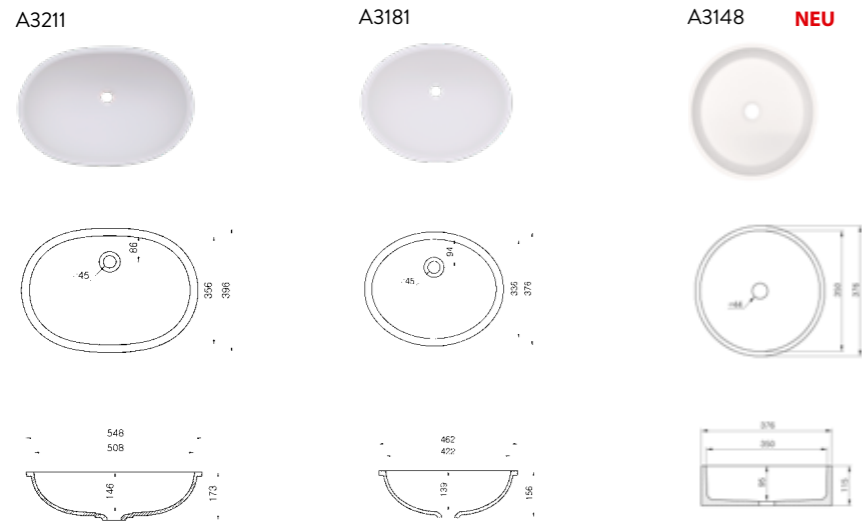
KÜCHEN | SPÜLEN



MONTAGEOPTIONEN



BATHROOM | WASHBASINS



PERFEKTE LÖSUNG FÜR DAS GESUNDHEITSWESEN

Die Verhinderung der Ausbreitung einer Infektion beginnt auf der Oberfläche

Die feste Acryl-Oberfläche von Staron Solid Surfaces ist porenfrei und unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit, so dass das Wachstum und die Ausbreitung von Bakterien oder Schimmelpilzen nicht gefördert werden. Ein nahtloses Klebverfahren bei der Montage vermeidet Lücken und Spalten, in denen sich Krankheitserreger ausbreiten können, wodurch für ein zusätzliches Maß an Hygiene gesorgt wird. Die Reinigung und Desinfektion mit den im Gesundheitswesen üblichen Reinigungsmitteln ist problemlos möglich.

Nachhaltig: Die Herstellung erfolgt unter Berücksichtigung sämtlicher Umweltstandards und entspricht den Gesetzen und Vorschriften für Innenausbau-Materialien.

Vielseitiges Design: Die riesige Farbauswahl umfasst beruhigende, neutrale Farbtöne bis hin zu verspielten, kräftigen Tönen – ideal für Innenräume im Gesundheitswesen.

Gehobene Qualität: Der Mineralwerkstoff Staron ist im Vergleich zu Kunststofflaminaten strapazierfähiger und langlebiger, was ihn perfekt für stark frequentierte Bereiche macht.

Beständigkeit gegen Flecken und chemische Stoffe: Beständig gegen verschiedene Chemikalien, Flüssigkeiten und Verunreinigungen, die häufig im Gesundheitswesen vorkommen.

Wartungsfreundlich: Staron ist ein homogenes, durchgefärbtes Produkt, das reparierbar ist und in den Neuzustand zurückversetzt werden kann – oft ist dafür ein leichtes Schleifen und Polieren völlig ausreichend.

Porenfrei: Eine undurchlässige Oberfläche hemmt das Wachstum von Bakterien oder Schimmelpilzen und verringert die Gefahr einer Kreuzkontamination.

Einfach zu reinigen: Die Reinigung und Desinfektion erfolgt mit nicht scheuernden Wisch- oder Sprühprodukten, die im Gesundheitswesen üblich sind.

Hervorragende Haltbarkeit: Eine überragende Stärke und Schlagfestigkeit sorgen für einen geringen Wartungsbedarf und einen längeren, kostengünstigeren Lebenszyklus.

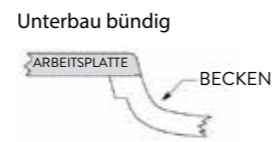
Homogen: Staron ist ein homogenes Produkt, das heißt, dass keine Oberflächenbeschichtung vorhanden ist, die sich abnutzen oder ablösen könnte. Damit ist das Material auch komplett durchgefärbt.

Nahtlose Installationen: Die nahtlose Installation sorgt für ein fließendes Design – es gibt keine offenen Verbindungsstellen oder Fugen, in denen sich Staub, Flüssigkeiten oder Verunreinigungen ansammeln können.

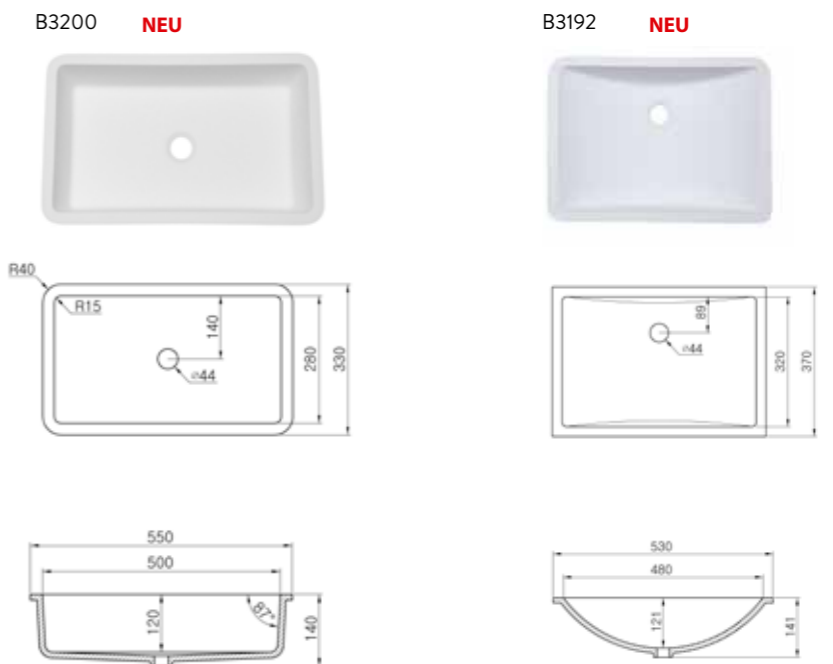
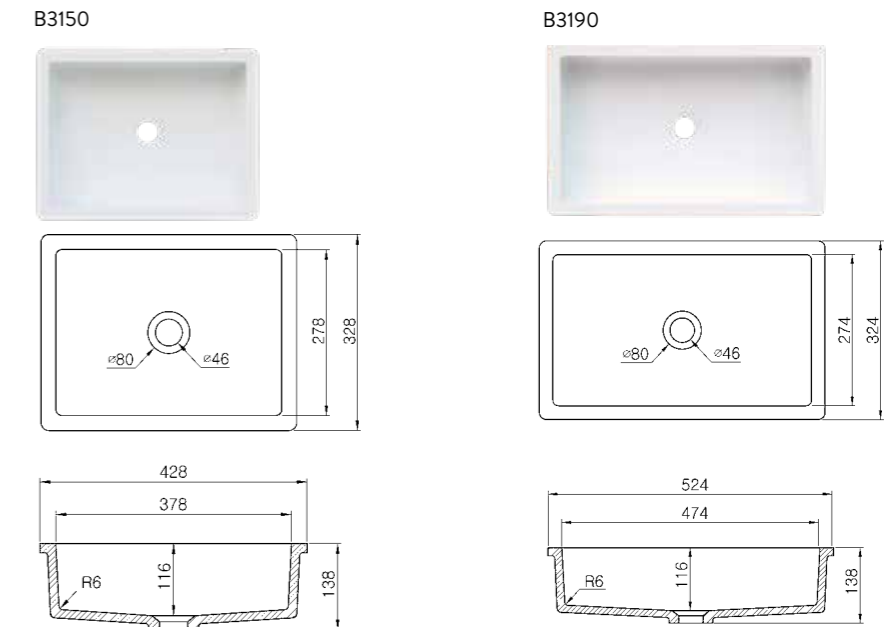
Die Wunder von Staron Solid Surfaces



MONTAGEOPTIONEN



BATHROOM | WASHBASINS

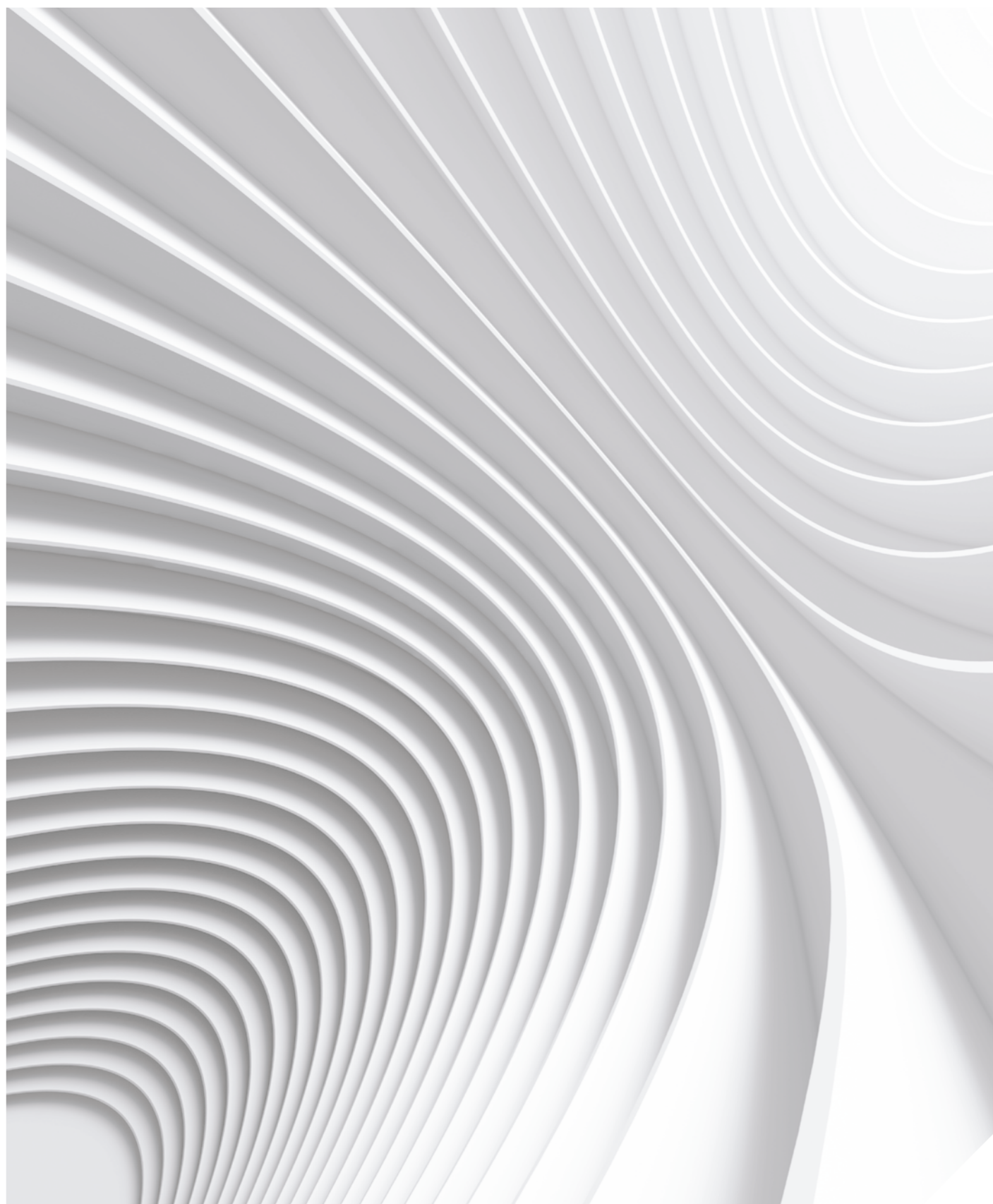


• LOTTE CHEMICAL gewährt keine Garantie auf eine exakte Farbübereinstimmung von Spülbecken, Waschschalen und Platten.
 • Staron Spülbecken & Waschschalen werden am besten in ein Produkt aus diesen fünf Farben eingebaut:

FARBOPTIONEN



VERARBEITUNG & PFLEGE



PFLEGE & INSTANDHALTUNG

STARON® OBERFLÄCHEN

Mit STARON® haben Sie ein pflegeleichtes und langlebiges Material, das sich mit geringem Aufwand reinigen, instandhalten oder ausbessern lässt. Der Pflegeaufwand für STARON® und seine über lange Zeit makellose Oberfläche ist generell abhängig von der Farbe und dem gewählten Finishing. Hellere Farben und Mattfinish benötigen weniger Pflege als dunklere und Glanzfinish.

Als Standardpflege die STARON® Oberfläche täglich mit feuchtem, weichem Tuch oder Schwamm abwischen.



Kleine Kratzer oder hartnäckige Verschmutzungen auf Oberflächen mit Matt- und Satinfinish werden mit einem nassen Schwamm und einem Scheuermittel in kreisförmigen Bewegungen beseitigt. Danach mit klarem Wasser nachspülen und weichem Tuch trockenreiben, um Streifenbildung zu vermeiden.

Für dunklere Farben und Glanzfinish keine Scheuermittel, Scheuerschwämme oder Stahlwolle verwenden, um den Glanz nicht zu verringern. Nur milde Reiniger ohne Scheuermittel und weiches Tuch verwenden.

HINWEISE

Bitte folgende Hinweise bei Schäden und Verschmutzungen beachten:

- Nie heiße Töpfe oder Pfannen auf STARON® Oberflächen stellen, um Stauhitze zu vermeiden. Immer hitzefeste Unterlagen oder Untersetzer mit weichen Füßen verwenden.
- STARON® Oberflächen keinen aggressiven Chemikalien und ätzenden Substanzen aussetzen. Nach Kontakt sofort abspülen.
- Abfärbende Nahrungsmittel oder Reste nicht auf der Oberfläche belassen. Nach Kontakt sofort abspülen.
- Schneiden auf der STARON® Oberfläche vermeiden, immer ein Schneidebrett verwenden.

Tiefere Kratzer oder hartnäckige Verschmutzungen kann Ihr Schreiner durch Abschleifen ausbessern.



Haftungsausschluss

Die Inhalte dieser Broschüre wurden vom Hersteller mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Aktualisierungen der Inhalte finden regelmäßig und zeitnah statt. Dennoch sind Fehler in der Broschüre nicht auszuschließen. Eine Haftung für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität dieser Broschüre kann trotz sorgfältiger Prüfung nicht uneingeschränkt übernommen werden. Der Hersteller übernimmt insbesondere keine Haftung für eventuelle Schäden oder Konsequenzen, die durch die Nutzung der angebotenen Inhalte entstehen.

VERARBEITUNG

Die STARON® Vorteile ermöglichen Schreibern eine einfache Bearbeitung mit Holzwerkzeugen. Neben Sägen, Fräsen, Bohren, Kleben und Schleifen kann Staron thermisch verformt werden. Die folgenden Hinweise dienen als Grundlage der optimalen Verarbeitung nach Kundenwunsch.

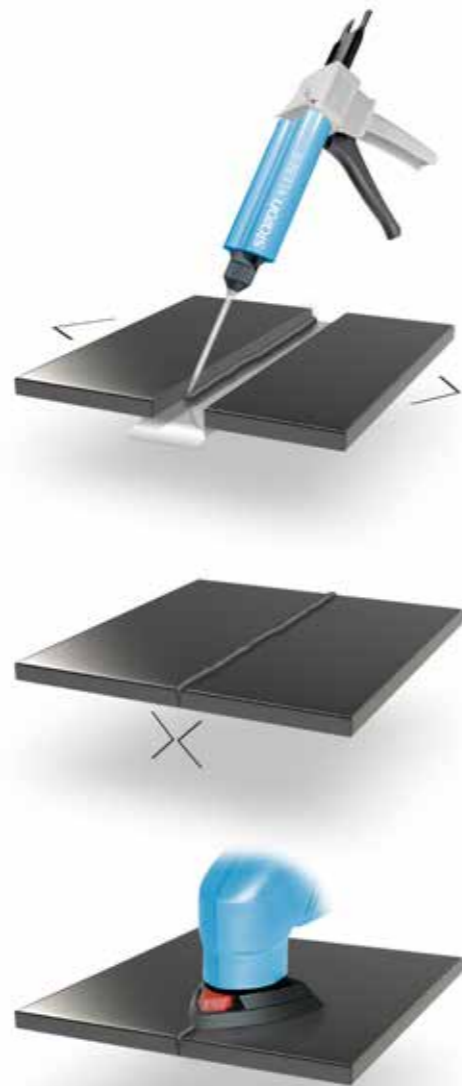
VERBINDUNG MIT ANDEREN MATERIALIEN

Für Verbindungen mit anderen Materialien bieten sich dauerelastische Industriekleber an. Zu berücksichtigen ist dabei der jeweils materialspezifische Ausdehnungskoeffizient. Optional können Schraubverbindungen mit Kunststoffdübeln oder Hinterschnittankern verwendet werden.



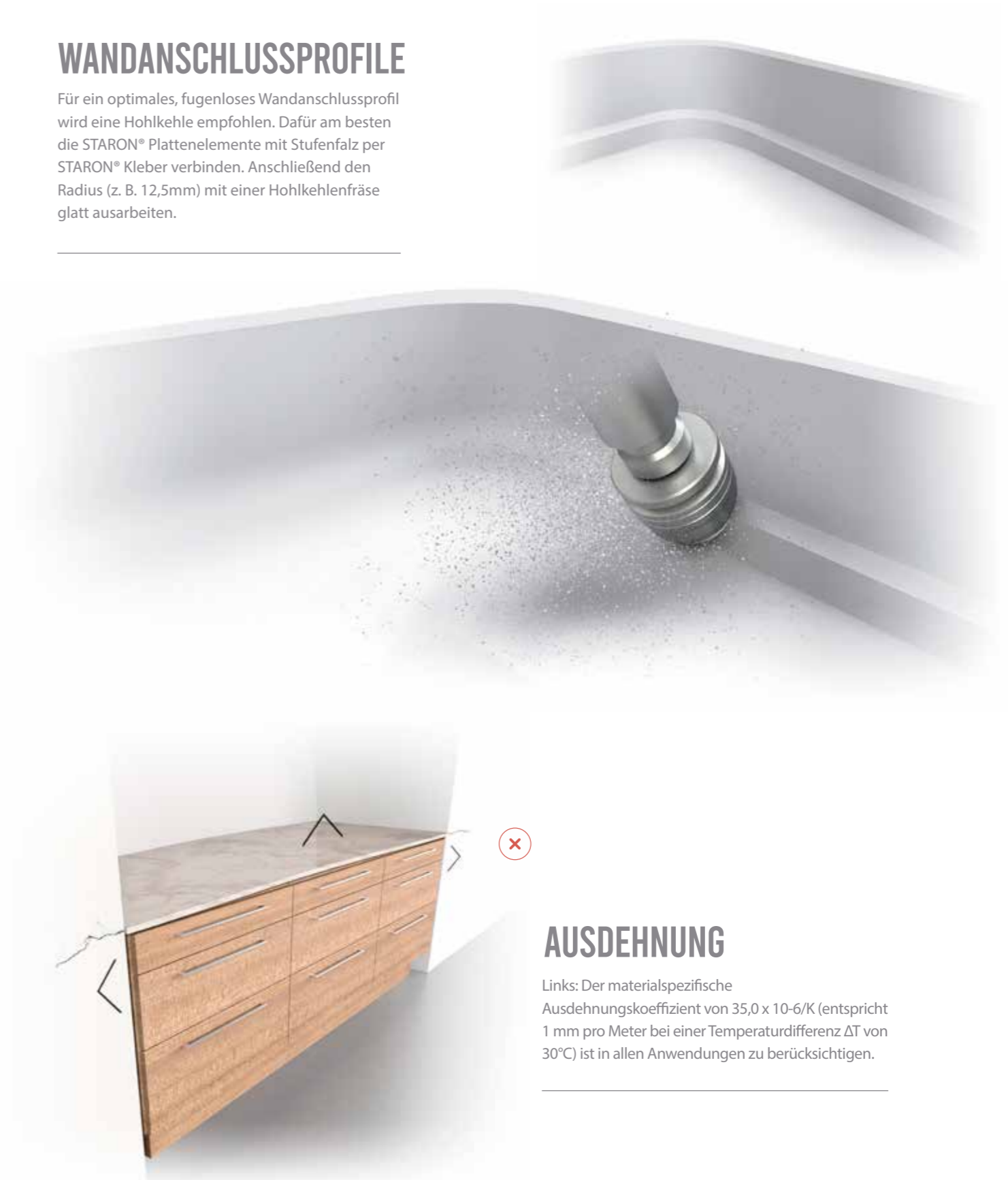
VERKLEBUNG

Die STARON® Platten werden mit einem auf die Plattenfarbe abgestimmten Zweikomponentenkleber verbunden. Nach dem Entfernen von Kleberresten und abschließendem Polieren sind die Klebefugen nahezu unsichtbar.



WANDANSCHLUSSPROFILE

Für ein optimales, fugenloses Wandanschlussprofil wird eine Hohlkehle empfohlen. Dafür am besten die STARON® Plattenelemente mit Stufenfalz per STARON® Kleber verbinden. Anschließend den Radius (z. B. 12,5mm) mit einer Hohlkehlenfräse glatt ausarbeiten.



AUSDEHNUNG

Links: Der materialspezifische Ausdehnungskoeffizient von $35,0 \times 10^{-6}/K$ (entspricht 1 mm pro Meter bei einer Temperaturdifferenz ΔT von $30^\circ C$) ist in allen Anwendungen zu berücksichtigen.

VERFORMUNG

STARON®-Platten können bei 150°C entweder durch Vakuum oder ein Pressverfahren geformt werden. Super Flex lässt sich bei niedrigeren Temperaturen von 140°C–150°C thermoverformen. Der mögliche Verformungsradius hängt von der Materialstärke und Farbe ab.

FARBE	PLATTEN-STÄRKE IN MM	RADIUS IN MM
Solid, Sanded	6	25
Solid, Sanded	12	76
Aspen, Pebble	12	127
Quarry, Metallic	12	203
Supreme	12	126
Super Flex	12	0

Tempest und Quarry Farben sind bedingt verformbar. Bei Rückfragen kontaktieren Sie bitte Ihren STARON® Kundenservice.



GESTALTUNGSOPTIONEN

Als individuelle Gestaltungsoptionen mit STARON® bieten sich Hinterleuchtung, Sublimationsdruck und Intarsien an.

HINTERLEUCHTUNG

Generell eignen sich fast alle Farben partiell für transluzente Logos oder Schriften. Bestimmte STARON® Farben ermöglichen ganzflächige Hinterleuchtung.

Durch Ausfräsung der STARON® Platten entstehen optimale Flächen für LED-Hinterleuchtungen zur Logogestaltung oder Designkreation.



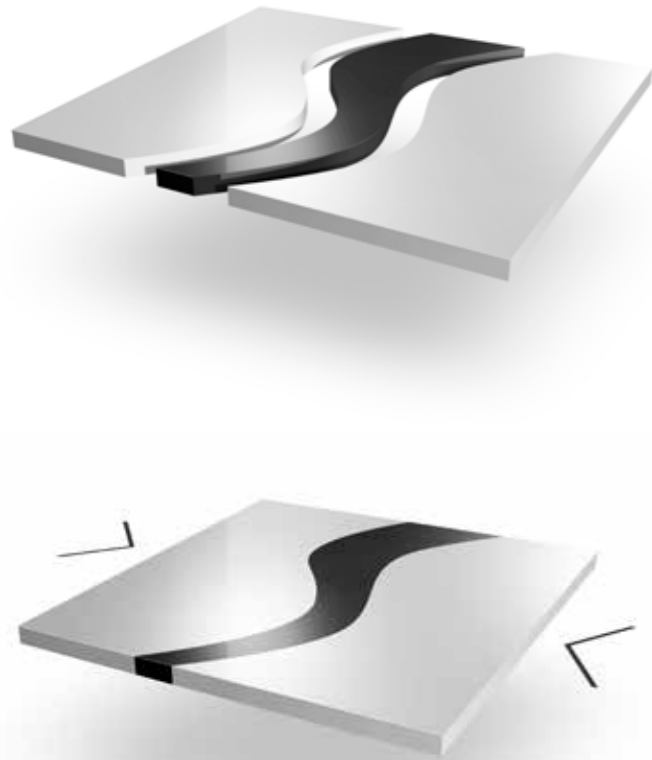
SUBLIMATIONSDRUCK

Beim Sublimationsdruck werden Bilder bzw. Farbpigmente über eine heiße Papierfolie auf die Oberfläche der erwärmten STARON® Platte gepresst. Wie bei einer Tätowierung bleiben die Farbpigmente abriebfest in der unteren Materialschicht.



INTARSIEN EINLEGEN

Nach Fräsung werden STARON® Adern verschiedener Farben miteinander verklebt. Die Farbstrukturen bleiben erhalten und ergänzen sich gegenseitig.



INTARSIEN GIESSEN

Für kleinere Einlagen STARON® Kleber nach Farbwunsch in Plattenausfräsungen füllen und flächenbündig abschleifen.



EINBAU VON KOCHFELDERN

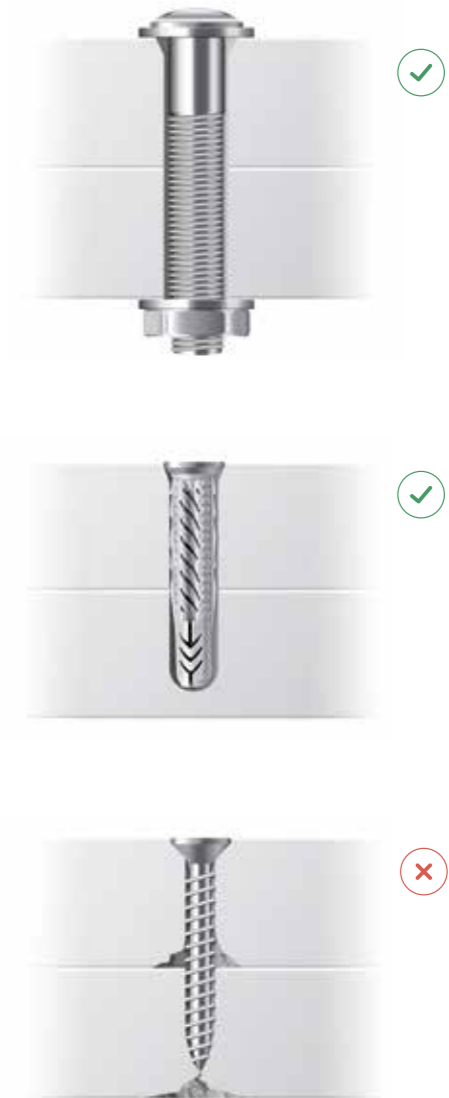
Beim Einbau von Kochfeldern in STARON® Platten ist folgendes zu beachten:

- Ausbildung der Innenecken mit auslaufenden Radien
- Verstärkung der Innenecken und Ausschnittbereiche mit STARON® Plattenelementen
- Abklebung der Plattenkanten mit einem Hitzeschutzband
- Zum Schutz vor Hitzestau durch z.B. heiße Pfannen wird die Verwendung einer hitzefesten Unterlage empfohlen



VERSCHRAUBUNG

STARON® Platten sollten nie direkt oder gewindeschneidend verschraubt werden. Verwenden Sie möglichst Kunststoffdübel. Alternativ können Sie Durchschraubungen oder Hinterschnittanker verwenden.



OBERFLÄCHENFINISH

MATTFINISH

Mattfinish ist das Standardoberflächenfinish für beanspruchte Oberflächen.



SATINFINISH

Satinfinish hat einen hohen Glanz und benötigt mehr Pflege.



GLANZFINISH

Glanzfinish hat einen spiegelnden Glanz und erfordert je nach Beanspruchung, insbesondere bei dunklen Farben, intensivere Pflege als Matt- und Satinfinish. Es wird empfohlen, Glanzfinish nur in vertikalen Bereichen einzusetzen.



PRODUKTINFORMATIONEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

THEMA	EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	EINHEIT	TESTERGEBNIS
Feuerbeständigkeit	Brandschutzklasse (EU)	EN 13501-1		B-s1 d0
	Brandschutzklasse (Deutschland)	DIN 4102-1		B1
	Brandschutzklasse (UK)	BS 476 Teil 6 & 7		Klasse 0
	Prüfung der Brandexposition von Dächern	EN 13501-5		Broof(t1)
	Brandschutz für Schienenverkehr	DIN 45545-2		R1 / HL3
	Brandschutz für Schienenverkehr	NFPA 130		Zugelassen
	Brandschutz für Schiffsverkehr	IMO - Modul B & D		Zugelassen
Mechanische Eigenschaften	Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	Mpa	10589
	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	Mpa	62.5
	Bruchdehnung	DIN EN ISO 178	%	0,83
	Schlagfestigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	1.8
	Druckbelastbarkeit	EN ISO 604	MPa	181
	Zugfestigkeit	ASTM D 638	psi	6000
	Elektrostatische Oberflächenbeständigkeit	EN 61340-4-1	Ω	>1x10 ¹²
	Elektrostatischer Oberflächenwiderstand	EN 61340-5-1	Ω	960x109
	Formstabilität bei 20°C – Brutto	ISO 4586 p10	Mm	-0,2
	Formstabilität bei 20°C – Gewicht	ISO 4586 p10	%	-0,2
	Wasseraufnahme	ISO 62		0,04% in 24h
	Wärmeleitfähigkeit	DIN EN 12664	W/mK	0,53 ~ 0,57
	Wärmebeständigkeit	DIN EN 12664	m ² K/W	0,083 ~ 0,092
	Wärmeausdehnung	ASTM D 696	mm/mm °C	3,6 * 10 ⁻⁵
Physikalische Eigenschaft	Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1.77
	Kugeldruckhärte	DIN EN 438-2	N	>25
	Kugeldruckhärte	DIN EN 438-2	mm	1800
	Oberflächenhärte (Mohs-Skala)	DIN EN 101		2-3
	Abriebverhalten	ISO 4586 p6	g / %	0,56 / 0,26
	Rutschhemmende Eigenschaften bei 100µm	DIN 51130		R10C
	Rutschhemmende Eigenschaften bei 120µm	DIN 51130		R10C
	Rutschhemmende Eigenschaften bei 150µm	DIN 51130		R10C
	Lichtechtheit	DIN EN 15187	Blaumaßstab	> 6
	Belastungsprüfung	EN ISO 19712-2		Keine Risse/ 0,10 mm
	Beständigkeit gegen Verbrennungen durch Zigaretten	EN ISO 19712-2		3
	Beständigkeit gegen trockene Hitze	EN ISO 19712-2		3
	Beständigkeit gegen feuchte Hitze	EN ISO 19712-2		5
	Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen	EN ISO 19712-2		Sektion 4, bestanden
	Chemikalienbeständigkeit	EN ISO 19712-2		Methode A
	Flecken- und Chemikalienbeständigkeit	EN ISO 26987		Keine sichtbare Veränderung
	Hygiene / Bakterien- und Pilzresistenz	DIN EN ISO 846 A/C ASTM G 21, G22		Kein Wachstum
Spezielle Verwendung	Fassade- und Außenwandverkleidung	ETA-16/0091		KEIL/Hinterschnittanker
	Lebensmittelverträglichkeit	NSF/ANSI ³ 51 (Food Zone)		Zugelassen

Zertifikate, Testergebnisse und Informationen zu den Eigenschaften von Staron® Solid Surfaces sind auf Anfrage beim STARON®-Kundendienst erhältlich.

LOTTE WORLD TOWER



LOTTE

LOTTE ist ein global tätiges Unternehmen aus Korea. Das vor 50 Jahren in Seoul, Südkorea, gegründete Unternehmen hat sich durch Übernahmen und Partnerschaften erfolgreich zu einem weltweit führenden Unternehmen in der Chemie-, Bau-, Tourismus-, Einzelhandels-, Finanz- und Lebensmittelindustrie entwickelt.

Die Lotte Chemical Corp., ehemals Cheil Industries, ist 1954 als begründende Muttergesellschaft der Samsung-Gruppe eingeführt worden und startete ihr Chemiegeschäft im Rahmen einer strategischen Portfolioerweiterung. 1992 stieg das Unternehmen in das Geschäft mit Mineralwerkstoffen ein und unternahm 2009 einen Vorstoß in die Herstellung von Kunststein (Quarzoberflächen), um das Geschäftsportfolio weiter auszubauen. Im Mai 2016 wurde das Unternehmen in Lotte Chemical Corp. umbenannt, was Teil der größeren Vision ist, zu einem globalen Anbieter von hochwertigen dekorativen Oberflächenmaterialien zu werden.

Eine Marke, die nicht zu übersehen ist:
Der LOTTE World Tower in Jamsil-Dong in Seoul ist mit 555 Metern das höchste Gebäude in Korea und fünfthöchste weltweit. Zu dem imposanten Komplex rund um den LOTTE World Tower gehören eine Mall, Hotels und ein Themenpark.

LOTTE CHEMICAL DEUTSCHLAND GMBH

Kölner Str. 12, 65760 Eschborn, Germany

Tel. +49 (0) 6196-77 272 75

Staron.eu@lottechem.com

www.staron.com